



Общество с Ограниченной Ответственностью «Лемакс»

347900, Ростовская обл., г. Таганрог, Николаевское шоссе, 10-в
ИНН 6154001478, КПП 615401001, ОКПО 24181354, ОГРН 1026102578017,
р/с 40702810900500000623 в филиале №5 ОАО КБ «Центр-инвест» г. Таганрога,
БИК 046013993, к/с 30101810700000000993,
т/ф (8634) 312-345, 381-911, e-mail: info@lemax.ru

Исх. № 251 от «23» 11 2010 г.

Техническому директору,
ООО НПП «ПромПолимерИнвест»

Е.Э. Дружинину

ОТЗЫВ

О работе запасных частей пресса полусухого прессования СМ 1085, изготовленных из полимерных материалов взамен деталей из бронзы.

В феврале 2010 года Вашим предприятием для ООО «Лемакс» были изготовлены закрепленные на металлическом тросе шары-очистители диаметром 50 мм для очистки полотна сита в количестве 8 ниток.

Данные изделия были установлены на грохоте (ГИТ 2000) №1(вибросито) под сеткой из нержавеющей проволоки для просеивания песка для производства кирпича размером ячейки 3,2*3,2 мм.

Следствием использования шаров-очистителей стало:

1. На протяжении всего времени работы грохота рабочая просевная поверхность сита оставалась чистой - ячейки не забивались вследствие вибрационного подстукивания снизу сетки шарами-очистителями;
2. Отказались от очистки полотна сит скребками (лопатами) с верхней стороны сита (вследствие зацепом краями скребков за сетку сетка рвалась, что приводило к остановке грохота и замене всего полотна сетки) - при ее (сетки) довольно высокой стоимости использование шаров-очистителей позволило снизить количество ремонтов по замене сетки, что увеличило товарный выпуск продукции.

Рекомендуем распространить данный опыт и на других подобных производствах.

В апреле 2010 нами были установлены накладки ползуна пресса СМ 1085 черт. №СМ 1085Б.05.00.052, изготовленные из полимерного материала, взамен бронзовых.

Подопытная эксплуатация показала, что накладки, установленные на пресс СМ 1 085 №2 «14» апреля 2010 г. отработали до «8» октября 2010г., в то время как такие же накладки, изготовленные из бронзы, пришлось менять дважды.

Использование накладок из полимеров позволило установить следующее:

1.Срок службы накладок из полимеров в условиях значительной запыленности, абразивного износа и значительных нагрузок как минимум в два раза выше по сравнению с накладками из бронзы;

2.Использование накладок из полимеров позволяет снизить количество остановок для проведения планово-предупредительных и капитальных ремонтов, что позволяет значительно увеличить выпуск товарной продукции без изменения его качества (ориентировочный выпуск одним прессом СМ 1085 составляет 266 000 штук товарного кирпича в неделю - время проведения капитального ремонта одного пресса);

3.Стоимость запасных частей из полимеров меньше стоимости запасных частей из бронзы;

4.Удобство при замене деталей - масса запасных частей из полимеров в 6 раз меньше бронзовых.

Использование деталей из полимеров взамен бронзовых, при получении в дальнейшем положительных результатов при испытании считаем перспективным.

Зам.директора



А.А. Курилкин

Исп.:Филонов С.К.

Тел.:312-345, д.284